



**ESTADO DO TOCANTINS
CÂMARA MUNICIPAL DE MONTE DO CARMO**

DECLARAÇÃO

Assunto: Inexistência de transferências realizadas a partir da celebração de acordos/ajustes, nos anos de 2022, 2023, 2024 e 2025.

A **Câmara Municipal de Monte do Carmo/TO**, em atenção aos princípios da publicidade e eficiência, previstos no caput do art. 37 da Constituição Federal, **declara** que, após verificação nos registros e documentos disponíveis nesta Casa, **não houve transferências realizadas a partir da celebração de acordos/ajustes**, por este Poder Legislativo, nos anos de 2022, 2023, 2024 e 2025, até a presente data.

Esta declaração foi expedida em observância ao Art. 8º, § 1º, inciso II, da Lei nº 12.527/2011, LAI - Lei de Acesso à Informação.

Gabinete da Presidência da Câmara Municipal de Monte do Carmo, Estado do Tocantins, aos 27 dias do mês de maio de 2025.


Aparecido Gonçalves Ferreira
Presidente - Gestão 2025